

SOUDAFOAM MAXTWO HFO HD

Teknisk datablad

Revisjonsdato: 16/08/2024

Side 1 av 6

produkt Beskrivelse:

Soudafoam MAXTWO HFO HD er et høykvalitets, hurtighevende, 2-komponent, polyuretansprayskum for isolering, fylling og forsegling i profesjonelle og industrielle applikasjoner. Skummet produseres in-situ. Den er luft- og vanntett, men damp åpen. Den leveres i en boks som inneholder to bærbare, engangs- og trykksylindere som ikke krever ekstern strømkilde, ikke ekstra trykk og ingen pumper. De to tankene er koblet med slanger til dispenseringspistolen utstyrt med spesialutviklede dyser for å sikre at det produseres skum av høy kvalitet. Soudafoam MAXTWO HFO HD inneholder et ikke-brennbart, ikke-VOC, ultralavt GWP (<1) og null ODP-drivmiddel som er i samsvar med de nyeste EU- og amerikanske forskriftene som forbyr alle KFK-, HCFC- og HFC-drivmidler.

Skumproduktets tekniske egenskaper:

Eiendom	Verdi	Enhet	Metode
Tetthet	40	kg/m ³	EN 1602
Trykkfasthet @ 10%	+/-140	kPa	EN 826
Innledende varmeledningsevne @10 °C	+/-21	mW/(m·K)	EN 12667
Lukket celleinnhold	>90 piksler	%	ISO 4590
Brann klassifisering*	E		NO 13501-1
Dimensjonsstabilitet (lengde og bredde / tykkelse) 70 °C / 90 % relativ fuktighet	≤6 / ≤2	%	EN 1604
Gel tid	30	s	

Nevnte verdier er typiske for produksjonsprøver, men er ingen salgsspesifikasjoner.

* Merk: Brannklassifiseringer er ikke ment å gjenspeile farer som dette eller annet materiale utgjør under faktiske brannforhold.

Bruksområde:

Soudafoam MAXTWO HFO HD er utviklet for mange bruksområder i profesjonelle bygg- og industrielle applikasjoner. Den kan brukes som varmeisolasjon, strukturell støtte, for reparasjonsjobber, fylling og tetting av hulrom og sprekker... På grunn av den høyere trykkfastheten er produktet nyttig for applikasjoner som krever høye mekaniske egenskaper (f.eks. tak- og gulvflater < 1 m²).

Anbefalinger for bruk:

Lagring			
Temperatur	15 ° C - 25 ° C	Høyere lagringstemperatur vil fremskynde aldring	
Betingelser		Oppbevares i oppreist stilling og tørre forhold	

Merknader: Denne TDS-versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Direktivene i denne dokumentasjonen er et resultat av våre eksperimenter og av vår erfaring og er sendt inn i god tro. På grunn av mangfoldet av materialer og underlag og det store antallet mulige bruksområder som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss noe ansvar for de oppnådde resultatene. I alle tilfeller anbefales det å utføre foreløpige eksperimenter. Soudal forbeholder seg retten til å endre produktene sine uten forvarsel.

SOUDAFOAM MAXTWO HFO HD

Teknisk datablad

Revisjonsdato: 16/08/2024

Side 2 av 6

Søknad		
Omgivelsestemperatur	15 ° C - 35 ° C	
Underlagets temperatur	15 ° C - 35 ° C	For lav eller for høy temperatur kan ha en negativ effekt på skum (vedheft)
Komponent temperatur	15 ° C - 25 ° C	For høye eller for lave temperaturer kan ha en negativ innvirkning på blandingsforholdet og skumkvaliteten
Underlag forhold	Tørr og ren	God vedheft på alle overflater (unntatt PE, PP og PTFE). Materialer som olje, fett, støv, løst rusk, vann og is kan påvirke vedheftet. Underlag som aluminium og stål kan kreve behandling med en primer eller et belegg. En fuktig overflate kan forårsake nålehull, blemmer, en høy prosentandel åpne celler, dårlig mekanisk styrke, potensiell krymping og dårlig vedheft. På grunn av den eksoterme reaksjonen, bør underlag være motstandsdyktige mot varme. Ved tvil bør adhesjons- og/eller varmebestandigheten kontrolleres på underlaget eller på en sammenlignbar prøve.
Driftstemperatur	-150 ° C - 100 ° C	Dette gjelder for det herdede skummet. Ved driftstemperaturer under +15 ° C er det svært viktig at det er det svært viktig at det finnes en helt lukket dampsperre, og at beste praksis for kryogene bruksområder følges. Herdet skum er brennbart og vil brenne hvis det utsettes for ild eller gnister. Disse produktene bør ikke brukes når det er potensiell kontakt med varme overflater, som varmeovner, ovner, peiser eller innfelte lysarmaturer. Skummet skal ikke utsettes for temperaturer over 100 ° C.

For mer produktinformasjon og detaljerte instruksjoner: Se produkt- og applikasjonsveiledningen.

Beste praksis	
Klargjøring av systemet:	• Rist begge sylindrene i ca. 20 sekunder før bruk • Påfør en mengde pistolsmøremiddel på innsiden av doseringspistolen • Fest enden av den røde slangen til ISO-sylinderen og enden av den blå slangen til polyolsylinderen. Stram godt til med den medfølgende skiftenøkkelen. Skiftenøkkelen er utviklet for å deformeres hvis det påføres for høyt trykk • Åpne ventilene på begge sylindrene sakte til de er helt åpne, og se etter lekkasjer og væskestrøm inne i slangene

Merknader: Denne TDS-versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Direktivene i denne dokumentasjonen er et resultat av våre eksperimenter og av vår erfaring og er sendt inn i god tro. På grunn av mangfoldet av materialer og underlag og det store antallet mulige bruksområder som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss noe ansvar for de oppnådde resultatene. I alle tilfeller anbefales det å utføre foreløpige eksperimenter. Soudal forbeholder seg retten til å endre produktene sine uten forvarsel.

SOUDAFOAM MAXTWO HFO HD

Teknisk datablad

Revisjonsdato: 16/08/2024

Side 3 av 6

Rensing og kontroll av systemet:	- Tøm systemet i 5 sekunder i en avfallsbeholder ved først å aktivere den røde sikkerhetsutløseren og deretter den svarte hovedutløseren helt. Begge produktstrømmene bør være like store for å sikre god skumkvalitet - Når begge strømmene er visuelt like i volum, rengjør pistolen med Soudal Gun & Foam Cleaner og påfør litt pistolsmøremiddel på innsiden av pistolen - Sett anti-crossover-dysen inn foran på pistolen. Sørg for at dysen passer perfekt i doseringspistolen til et "klikk" høres - Før sprøyting anbefales det å ta noen testskudd i en avfallsbeholder for å sjekke om skumkvaliteten er god og om fargen på produsert skum er homogen. En homogen skumfarge indikerer et godt blandingsforhold Før du starter med sprøyteprosessen, anbefales det å ta noen testbilder for å venne seg til sprøyteprosessen hvis dette ikke er tilfelle	
Bruke:	- Sjekk om søknadsbetingelsene er i samsvar med reseptene som er nevnt i Produktegenskaper - Hold doseringspistolen ca. 15-60 cm unna overflaten/rommet som må sprayes ved å trykke ned avtrekkeren. - Pistolen er utstyrt med en rød sikkerhetsavtrekker og en svart variabel avtrekker. Begge triggerne skal aktiveres. Når et nytt skumsett brukes, anbefales det å ikke aktivere den svarte avtrekkeren helt, da dette kan resultere i en (for) høy skumeffekt. Mot slutten av settet kan denne utløseren aktiveres mer for å oppnå lignende effekt som i begynnelsen av sprøyteprosessen - Flytt doseringspistolen under kontrollert bevegelse for å dekke ønsket overflate/plass med skum - Spray inn skumlag på ca. 25 mm tykkelse. Under sprøyting av produktet frigjøres en mengde varme på grunn av den eksoterme naturen til den kjemiske PU-reaksjonen. Pass på at underlaget ikke påvirkes av denne varmeutslippet. Det anbefales å ta et testskudd for å bekrefte dette - Bytt dyse når den ikke har vært brukt i mer enn 20 sekunder (tidligere ved høyere komponenttemperaturer som 20°C) - Kontroller under kontinuerlig sprøyting om skummet er homogent i fargen og om det dannes et stivt, hardt skum etter noen minutter	
Avbrudd i applikasjonen:	Tomme sylindere:	Når sylindrene er tomme, skal 2 nye tanker kobles til. Sørg for at begge sylindrene er helt tomme for avhending (se håndboken):
		Lukk ventilene på begge sylindrene

Merknader: Denne TDS-versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Direktivene i denne dokumentasjonen er et resultat av våre eksperimenter og av vår erfaring og er sendt inn i god tro. På grunn av mangfoldet av materialer og underlag og det store antallet mulige bruksområder som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss noe ansvar for de oppnådde resultatene. I alle tilfeller anbefales det å utføre foreløpige eksperimenter. Soudal forbeholder seg retten til å endre produktene sine uten forvarsel.

SOUDAFOAM MAXTWO HFO HD

Teknisk datablad

Revisjonsdato: 16/08/2024

Side 4 av 6

		• Tøm gjenværende væske i slangene i en avfallsbeholder ved å aktivere doseringspistolens avtrekker • Følg instruksjonene nevnt i avhendingsdelen (se håndboken) • Rengjør begge slangeendene med Soudal Gun & Foam Cleaner. Vær spesielt oppmerksom på rengjøring av ISO-slangeenden. Hvis det ikke rengjøres ordentlig, kan det oppstå blokkeringer eller lekkasjer • Koble slangene til de nye sylindrene • Fjern munnstykket og rengjør doseringspistolen med Soudal Gun & Foam Cleaner • Rist nye sylindere grundig i 20 sekunder • Åpne sylinderventilene sakte og se etter lekkasjer • Tøm systemet som nevnt før og sjekk visuelt om begge strømmene er like store • Rengjør doseringspistolen med Soudal Gun & Foam Cleaner • Påfør tilstrekkelig pistolsmøremiddel i pistolen og sett inn en ny dyse • Sprøyteprosessen kan fortsettes
	Når sylindere ikke er tomme og bør oppbevares i en kort periode (1-7 dager):	• Lukk begge ventilene på sylindrene • Fjern munnstykket og rengjør pistolen med Soudal Gun & Foam Cleaner • Påfør tilstrekkelig pistolsmøremiddel på innsiden av pistolen og sett inn den brukte dysen igjen • Systemet kan lagres i henhold til lagringsforhold opptil 1 uke • Hvis sprøyteprosessen må fortsette, fjern dysen, rist begge beholderne i 20 sekunder og åpne ventilene på begge sylindrene • Følg instruksjonene for "rensing og kontroll av systemet" før du starter ny sprøytejobb

Merknader: Denne TDS-versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Direktivene i denne dokumentasjonen er et resultat av våre eksperimenter og av vår erfaring og er sendt inn i god tro. På grunn av mangfoldet av materialer og underlag og det store antallet mulige bruksområder som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss noe ansvar for de oppnådde resultatene. I alle tilfeller anbefales det å utføre foreløpige eksperimenter. Soudal forbeholder seg retten til å endre produktene sine uten forvarsel.

SOUDAFOAM MAXTWO HFO HD

Teknisk datablad

Revisjonsdato: 16/08/2024

Side 5 av 6

	Når flaskene ikke er tomme og bør oppbevares i en periode lenger enn 1 uke:	• Lukk begge ventilene på sylindrene • Fjern munnstykket og rengjør pistolen med Soudal Gun & Foam Cleaner. Påfør tilstrekkelig pistolsmøremiddel på innsiden av pistolen og sett inn den brukte dysen igjen • Hvis systemet ikke har vært i bruk på en uke, bør det aktiveres en gang i uken • Dette gjøres ved å riste begge sylindrene i 20 sekunder og åpne ventilene på begge sylindrene helt • Fjern munnstykket og rens i noen sekunder i en avfallsbeholder ved å trykke avtrekkeren helt inn. Dette vil skylle slangene • Det anbefales å gjenta dette en gang i uken så lenge systemet ikke brukes • Rengjør pistolen med Soudal Gun & Foam Cleaner • Påfør tilstrekkelig pistolsmøremiddel i doseringspistolen og sett inn den brukte dysen igjen for oppbevaring • Lukk begge ventilene på sylindrene • Systemet kan lagres i henhold til lagringsforhold • Hvis sprøyteprosessen må fortsette, fjern dysen, rist begge beholderne i 20 sekunder og åpne begge sylinderventilene • Følg instruksjonene for "rensing og kontroll av systemet" før du starter ny sprøytejobb
--	---	--

Hvis du vil vite mer: Sjekk bruksanvisningen

Skumlag		
Lag tykkelse	Ca. 25 mm	Høy skumtykkelse kan oppnås ved å bruke flere lag på maks 25 mm. Det anbefales å vente 20 minutter mellom påføring av flere lag på hverandre, når det kreves en total tykkelse på >100 mm.
UV-beskyttelse	Belegg	For utendørs bruk bør skum beskyttes mot UV-stråling.

Avhending sylindere: Sjekk sikkerhetsdatablad/produkt- og applikasjonsveiledning.

Merknader: Denne TDS-versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Direktivene i denne dokumentasjonen er et resultat av våre eksperimenter og av vår erfaring og er sendt inn i god tro. På grunn av mangfoldet av materialer og underlag og det store antallet mulige bruksområder som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss noe ansvar for de oppnådde resultatene. I alle tilfeller anbefales det å utføre foreløpige eksperimenter. Soudal forbeholder seg retten til å endre produktene sine uten forvarsel.

SOUDAFOAM MAXTWO HFO HD

Teknisk datablad

Revisjonsdato: 16/08/2024

Side 6 av 6

Emballasje:

	Soudafoam MAXTWO HFO HD	Soudafoam MAXTWO HFO HD-XL
Total nettovekt	12 kg	29,2 kg
Emballasje	1 boks med: -1 sylindret Soudafoam MAXTWO HFO HD poly -1 sylindret Soudafoam MAXTWO HFO HD iso	-1 boks med 1 sylindret Soudafoam MAXTWO HFO HD-XL poly -1 boks med 1 sylindret Soudafoam MAXTWO HFO HD-XL iso
Teoretisk utbytte*	300 L	730 L
Farge	Champagne	
Holdbarhet	12 måneder	
Tilbehør (selges separat)	-1 Soudal dispenseringspistol -2 slanger på hver 4,6 m -12 HD-dyser** -smøremiddel for rørpistol -Soudal pistol og skumrens -Skiftenøkkel	

*Merk: Teoretiske volumutbytteberegninger bestemmes under perfekte laboratorieforhold, uten tatt i betraktning tapet av blåsemiddel under påføring. Lavere komponenttemperaturer (<15°C) har en negativ innvirkning på utbytte, blandingsforhold og skumegenskaper generelt.

**Soudafoam MAXTWO HFO HD kan kun brukes i kombinasjon med HD-dyser. Disse dysene kan gjenkjennes av den svarte statiske mikseren.

Sikkerhetsråd:

Begge sylindrene er under trykk. Ikke punkter sylindrene, ikke kast før tømning. Unngå langvarig lagring i direkte sollys eller i nærheten av varmekilder.

Ikke pust inn damp eller spray. Bruk kun i et godt ventilert område. Bruk riktig verneklær. Det anbefales å bruke åndedrettsvern mens du bruker Soudafoam MAXTWO HFO-systemet (f.eks. halvmaske åndedrettsvern) i kombinasjon med vernebriller. Sjekk sikkerhetsdatabladet for mer informasjon om personlig vern og miljøvern.

Merknader: Denne TDS-versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Direktivene i denne dokumentasjonen er et resultat av våre eksperimenter og av vår erfaring og er sendt inn i god tro. På grunn av mangfoldet av materialer og underlag og det store antallet mulige bruksområder som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke påta oss noe ansvar for de oppnådde resultatene. I alle tilfeller anbefales det å utføre foreløpige eksperimenter. Soudal forbeholder seg retten til å endre produktene sine uten forvarsel.